# Vragen Commissie

**Commissie en datum**: Commissie Samenleving 23-11-2021

**Datum indienen vragen: 18-11-2021**

Aan de voorzitter van de raad,

**Steller vragen en fractie: PvdA Geldrop-Mierlo**

**Onderwerp: LACO de Smelen**

Het college / de burgemeester* wordt verzocht de volgende vraag, vragen schriftelijk te beantwoorden:

- De CO2 reductie wordt genoemd als 83.000 kg. Is dat over 15 jaar, 20 jaar of per jaar? Hoeveel procent is dat van de huidige uitstoot?
- Is de overeenkomst van LACO met LOGO al getekend? In hoeverre is de gemeente daarbij betrokken?
- Heeft De Smelen keurmerk Veilig en Schoon?
- Wat is conditiescore 3 als bedoeld in NEN 2767?
- Kunt u het onderzoek met ons delen, genoemd onder 1.4, waaruit de basisvariant verduurzaming is gekozen.

** Aangeven wat van toepassing is.*

*Indien nodig*
**Toelichting**:

**Datum beantwoording:**

**Antwoord**:

