Bezoekadres:
De Waal 18
5684 PH Best
Postadres:
Hoofdweg 76
3067 GH Rotterdam

T +31 (0)88-5152505
E info@cauberghuygen.nl
W http://www.cauberghuygen.nl

K.V.K. 58792562
IBAN NL71RABO0112075584

Niet technische samenvatting
Verandering Intracare

Datum **6 mei 2025**
Referentie **02412-17987-21V3**

Referentie	02412-17987-21V3
Rapporttitel	Niet technische samenvatting Verandering Intracare
Datum	6 mei 2025

Opdrachtgever	Intracare B.V. Voltaweg 5 5466 AZ VEGHEL
Contactpersoon	[redacted]

Behandeld door	[redacted] Cauberg Huygen B.V. Bezoekadres: De Waal 18 5684 PH Best Postadres: Hoofdweg 76 3067 GH Rotterdam Telefoon 088-5152505

Inhoudsopgave

1	**Algemeen**	**5**
1.1	Aanleiding aanvraag	5
1.2	Wijziging locatie van activiteiten	5
1.2.1	Seveso-inrichting	5
1.2.2	Opslag gevaarlijke stoffen	5
1.2.3	Afwijken van regels in het omgevingsplan	5
1.3	Leeswijzer	5
2	**Organisatie**	**6**
2.1	Gegevens aanvrager	6
2.2	Bestemmingsplan	6
2.3	Inrichtingsgebonden gegevens	7
2.4	Richtlijn Industriële Emissies	7
2.4.1	Intracare	7
2.4.2	Wordt er een stof geproduceerd die genoemd wordt in de RIE	8
2.4.3	Vindt er een chemisch of biologische omzetting plaats?	9
2.4.4	Vindt er productie plaats op industriële schaal?	9
2.4.5	Is er sprake van een chemisch product?	9
2.4.6	Conclusie	10
2.5	MER-beoordeling	10
3	**Bedrijf**	**11**
3.1	Situering project	11
3.2	Werkzaamheden	11
3.2.1	Doorhandel	12
3.2.2	Productie	13
3.2.3	Productie omschrijving non Atex hoof producten, voedingssupplementen, geneesmiddelen en reinigingsmiddelen	14
3.2.4	Kantoor	24
3.2.5	Laboratorium	24
3.2.6	werkplaats	24
4	**Milieuaspecten**	**25**
4.1	Externe veiligheid	25
4.1.2	Bedrijf specifiek Intracare	26
4.1.3	Opslag voorzieningen	26
4.1.4	QRA	27
4.2	BBT	29
4.3	Afvalwater	30
4.3.1	Leidingwater	30
4.3.2	Hemelwater	30
4.3.3	Dakwater	30
4.3.4	Terreinwater	30
4.3.5	Lozingsconstructie	30

4.3.6 Vuilwaterriool 31
4.3.7 Opvang calamiteiten 31
4.4 Afval 31
4.5 Bodem 31
4.6 Energie 31
4.7 Emissie 31
4.7.1 Geluid 32
4.7.2 Lucht 32
4.7.3 Geur 33
4.7.4 Stikstofdepositie 33
5 Afsluiting 34

1 Algemeen

1.1 Aanleiding aanvraag

In opdracht van Intracare B.V. is voorliggend document opgesteld als toelichting voor de realisatie van de nieuwbouw locatie aan de Voltaweg 5. Voor deze realisatie is een vergunning benodigd om de verandering inzichtelijk te maken. Oprichtingsvergunning is verleend op 28 november 2006.

1.2 Wijziging locatie van activiteiten

Intracare is voornemens een nieuwe locatie te starten op kadastraal perceel VHL R 972, 973, 974 (Voltaweg 5 in Veghel), waar na realisatie een groot deel van de bestaande activiteiten van de huidige locatie (Voltaweg 2-6 in Veghel) zullen worden uitgevoerd. Intracare produceert producten bestemd voor de veehouderij en aanverwante bedrijven. Voor het project wordt voor de volgende milieubelastende activiteiten een vergunning aangevraagd:

1.2.1 Seveso-inrichting

Intracare is een seveso-inrichting. Op de nieuwe locatie gaat opslag plaatsvinden van ADR 2, ADR 3, ADR 5.1, ADR 6.1, ADR 8 en ADR 9. In hoeveelheden van een laagdrempelinrichting volgens de Seveso richtlijn artikel 3 lid 10 juncto bijlage 1 kolom 2.

1.2.2 Opslag gevaarlijke stoffen

Intracare heeft een opslag van meer dan 10.000 kg gevaarlijke stoffen in verpakking waardoor het onder § 3.2.9. artikel 3.28 lid h van het besluit activiteiten leefomgeving valt.

1.2.3 Afwijken van regels in het omgevingsplan

Er is ontheffing van bestemmingsplan op aspect veiligheid benodigd, omdat nu niet per recht een BEVI inrichting toe gestaan is. Voor Bevi inrichtingen kan ontheffing verleend worden mits de veiligheidscontour (Pr 10^{-6}) binnen de inrichtingsgrenzen blijft. Op basis van de onderhavige QRA is aangetoond dat de Pr contour binnen de inrichtingsgrenzen blijft. Hiermee kan voldaan worden aan de eisen van het bestemmingsplan.

1.3 Leeswijzer

Dit document dient te worden gezien als toelichting op de aanvraag welke via het Omgevingsloket Online is ingediend. In hoofdstuk 2 wordt ingegaan op de algemene aanvraag gegevens. Vervolgens worden in hoofdstuk 3 de relevante activiteiten van het bedrijf toegelicht. In hoofdstuk 4 wordt ingegaan op de relevante milieuaspecten.

2 Organisatie

2.1 Gegevens aanvrager

Naam initiatiefnemer:	Intracare B.V.
Adres	Voltaweg 4
Postcode	5466 AZ
Plaats	Veghel
Plaats van voorgenomen activiteit:	VHL R 972, 973, 974
Kamer van Koophandel #	11053848
Contactpersoon	[redacted]
Telefoonnummer	
E-mailadres	
Bevoegd gezag:	Omgevingsdienst Midden- en West Brabant

2.2 Bestemmingsplan

De bedrijfslocatie bevindt zich op het bedrijventerrein ‘de Dubbelen’. Hier vigeert het gelijknamige bestemmingsplan ‘de Dubbelen’ welke onherroepelijk is vastgesteld op 6 april 2017. Van af 01-01-2024 is het omgevingsplan gemeente Meierijstad van kracht.



2.3 Inrichtingsgebonden gegevens

Oppervlakte bebouwd	4451 m^2
Totale oppervlakte locatie	1496 m^2

2.4 Richtlijn Industriële Emissies

Een IPPC-installatie is een installatie waarin een of meer van de activiteiten uit bijlage I van de Richtlijn industriële emissies plaatsvinden.

Installaties voor industriële activiteiten als bedoeld in bijlage 1 van richtlijn nr.2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies. Inrichtingen waartoe een IPPC-installatie behoort, zijn vergunning plichtig. Dit staat aangegeven in artikel 4.13 omgevingswet.

2.4.1 Intracare

Intracare BV produceert en levert producten (doorhandel) bestemd voor de intensieve veehouderij en aanverwante bedrijven. Geproduceerd worden reinigingsmiddelen, desinfectiemiddelen, voedingssupplementen en farmaceutische middelen.

Tabel 1 Mer categorieën samenvatting

Nr.	Projecten	Gevallen waarin de mer-plicht geldt	Samenvatting
F3	Geïntegreerde chemische installaties, zijnde installaties voor de fabricage op industriële schaal van stoffen door chemische omzetting, waarin verscheidene eenheden naast elkaar bestaan en functioneel met elkaar verbonden zijn, bestemd voor de fabricage van: ~~a. organische basischemicaliën;~~ ~~b. anorganische basischemicaliën;~~ ~~c. fosfaat-, stikstof-, of kaliumhoudende meststoffen als bedoeld in bijlage I bij het Besluit activiteiten leefomgeving (enkelvoudige of samengestelde meststoffen);~~ ~~d. basisproducten voor gewasbeschermingsmiddelen en van biociden als bedoeld in bijlage I bij het Besluit activiteiten leefomgeving;~~ e. farmaceutische basisproducten met een chemisch of biologisch procedé; of ~~f. explosieven~~	Oprichting	Het gaat hier niet om de oprichting van een bedrijf.
I3	Installaties voor de opslag van aardolie of petrochemische of chemische producten	Oprichting, wijziging of uitbreiding van een opslag met een capaciteit van 200.000 ton of meer	Intracare komt niet boven de capaciteit grens uit.

In bijlage V onderdeel I3 van het Omgevingsbesluit is de volgende activiteit opgenomen: Installaties voor de opslag van aardolie of petrochemische of chemische producten.

Bij onderdeel I3 moet er spraken zijn van opslag van aardolie of petrochemische of chemische producten met een opslag met een capaciteit van 200.000 ton of meer. Bij Intracare is hier geen spraken van. Er vindt geen opslag plaats van aardolie of petrochemische of chemische producten van meer dan 200.000 ton.

In bijlage V onderdeel F3 van het Omgevingsbesluit is beschreven:
Geïntegreerde chemische installaties, zijnde installaties voor de fabricage op industriële schaal van stoffen door chemische omzetting, waarin verscheidene eenheden naast elkaar bestaan en functioneel met elkaar verbonden zijn, bestemd voor de fabricage van:
e. farmaceutische basisproducten met een chemisch of biologisch procedé;

Intracare zou op basis van de aanwezigheid van installaties voor de fabricage op industriële schaal van stoffen door chemische omzetting, waarin verscheidene eenheden naast elkaar bestaan en functioneel met elkaar verbonden zijn, bestemd voor de fabricage van farmaceutische basisproducten met een chemisch of biologisch procedé.

In de Richtlijn Industriële Emissies van 24 november 2010 (Richtlijn 2010/75/EU) is in Bijlage I, aangegeven op welke installaties de Richtlijn van toepassing is. Chemische Industrie staat “Voor de doeleinden van dit deel wordt onder fabricage in de zin van de categorieën activiteiten in dit deel verstaan de fabricage van de genoemde stoffen of groepen stoffen op industriële schaal door chemische of biologische omzetting”.

Onder fabricage zijn de volgende processen opgenomen.:
4.1 De fabricage van organisch-chemische producten,
4.2 De fabricage van anorganisch-chemische producten,
4.3. De fabricage van fosfaat-, stikstof- of kaliumhoudende meststoffen,
4.4. De fabricage van producten voor gewasbescherming of van biociden,
4.5. De fabricage van farmaceutische producten met inbegrip van tussenproducten,
4.6. De fabricage van explosieven. (zie bijlage voor uitgebreide omschrijving)

Bij de meeste categorieën in de bijlage I van de Richtlijn zijn drempelwaarden aangeven, Bij de chemische industrie is echter geen enkele drempelwaarde opgenomen. Er wordt enkel gesproken van “industriële schaal”. Om te kunnen bepalen of een installatie kan worden aangemerkt als een installatie voor de fabricage van chemische producten moeten de volgende vragen worden beantwoord:

1. Wordt er een stof geproduceerd die genoemd wordt in de RIE?
2. Vindt er een chemisch of biologische omzetting plaats?
3. Vindt er productie plaats op industriële schaal?
4. Is er sprake van een chemisch product?

2.4.2 Wordt er een stof geproduceerd die genoemd wordt in de RIE

In de RIE onder categorie 4 is een opsomming gegeven van stoffen.
Bij Intracare gaat het om de volgende stoffen waarbij een chemische reactie plaatst vindt:

- $CUCO_3$

- ZnO

2.4.3 Vindt er een chemisch of biologische omzetting plaats?

Er vindt in ieder geval geen chemische of biologisch omzetting plaats als de individuele stoffen die worden toegepast niet wijzigen. Er moet sprake zijn van het veranderen van verbinding(en) tussen moleculen of atomen. Het fysisch scheiden is geen chemische omzetting.

Bij Intracare worden stoffen gemengd. Alhoewel er bij het mengen warmte vrij kan komen, wat zou kunnen duiden op een omzetting, wordt het mengen op zich niet beschouwd als een chemische of biologische omzetting. Het oplossen van een vaste stof in een vloeistof wordt eveneens niet beschouwd als een omzetting, door het verdampen van de vloeistof kan de oorspronkelijke stof weer worden teruggewonnen.

Bij Intracare vinden de volgende chemische reacties plaats.

$CuCO_3 + NH_4OH + EDTA \Rightarrow CuNH_3EDTA + H_2O + CO_2$

$ZnO + NH_4OH + EDTA \Rightarrow ZnNH_3EDTA + H_2O$

Voor het overige vindt er menging plaats van stoffen.

2.4.4 Vindt er productie plaats op industriële schaal?

Omdat er geen drempelwaarde is genoemd in de bijlage I, is deze vraag lastig te beantwoorden.
Zo kan bij de productie van actieve stoffen bij geneesmiddelen een productie van enkel grammen aangemerkt worden als zijnde een industriële schaal. Bij Intracare is er voornamelijk sprake van het mengen van stoffen en vindt er geen reactie plaats (geen RIE-4 installatie), maar is er een kleine installatie aanwezig waar een speciaal product wordt geproduceerd, waar wel sprake is van een omzetting, die qua volume vrij gering is ten opzichte van het totale productievolume.
Er is dus spraken van productie op industriële schaal.

2.4.5 Is er sprake van een chemisch product?

Er wordt in de RIE onderscheid gemaakt tussen stoffen en producten. In de RIE staat:
“de fabricage van genoemde stoffen”, waarbij men zou kunnen afleiden dat de fabricage van de stoffen d.m.v. een chemische omzetting wordt bedoeld. Maar direct daarna staat: bijvoorbeeld “de fabricage van organisch-chemische producten”. In de toelichting op de website van Infomil wordt aangegeven dat bijvoorbeeld een autoband geen chemisch product is, terwijl deze toch ook op industriële schaal, d.m.v. een chemische omzetting wordt geproduceerd. Dit is gebaseerd op een toelichting vanuit de Europese commissie die gegeven is m.b.t. de IPPC-richtlijn.

In de RIE is in artikel 3 een definitie opgenomen van “stof”, maar niet van product.
„stof”: *een chemisch element en de verbindingen daarvan, met uitzondering van de volgende stoffen [radioactieve en genetisch gemodificeerde stoffen]*

Gesteld zou kunnen worden dat in de aanhef van categorie 4 fabricage van stoffen wordt aangewezen en in de vervolgzin het product; het moet dus gaan om productie van stoffen die tevens (eind)product zijn.

2.4.6 Conclusie

Binnen het productieproces bij Intracare worden farmaceutische producten geproduceerd, waardoor de IPPC-richtlijn van toepassing is op deze locatie.

De milieueffecten van de realisatie van Intracare blijven ruim binnen de al beoordeelde mogelijke effecten van het vigerende bestemmingsplan en omgevingswet eisen.

2.5 MER-beoordeling

Op 1 januari 2024 is de omgevingswet en -besluit in werking getreden waarbij het Besluit milieueffectrapportage van 18-12-2020 komt te vervallen. In het omgevingsbesluit staat dat de grenswaarden voor een m.e.r.-beoordelingsplicht indicatief zijn. Deze m.e.r.-plicht volgt uit artikel 16.43 lid 1 Omgevingswet, hoofdstuk 11 Omgevingsbesluit en bijlage V. Het bevoegd gezag moet bij de betreffende activiteiten die niet aan de bijbehorende drempelwaarden voldoen, nagaan of sprake kan zijn van belangrijke nadelige gevolgen voor het milieu, gelet op de omstandigheden wordt bepaald door middel van bijlage III van de EEG-richtlijn milieueffectbeoordeling (85/337/EEG).

In het omgevingsbesluit zijn de volgende inhoudelijke eisen voor het opstellen van het milieueffectrapportage.

- het project: de fysieke kenmerken en de locatie
- de mogelijk aanzienlijke milieueffecten van het project
- De mogelijk aanzienlijke effecten door verwachte residuen, emissies en productie van afvalstoffen en het gebruik van natuurlijke hulpbronnen

In het rapport zullen de veiligheid- en milieu kenmerken van het plan en project beschreven worden.

Het huidige bestemmingsplan “de Dubben bedrijventerrein” welke is vastgesteld 06 april 2017 maakt het mogelijk voor het produceren reinigingsmiddelen, desinfectiemiddelen, voedingssupplementen en farmaceutische middelen binnen het vigerende bestemmingsplan.

Op de locatie gaat voor de productie verschillende activiteiten plaatsvinden. Deze activiteiten kunnen een nadelig effect hebben op het milieu. Voor activiteiten die significant effect hebben op het milieu moet een milieueffectrapportage opgesteld worden. Om te bepalen of een dergelijk rapport opgesteld dient te worden voor een activiteit dient de activiteit en de schaal hiervan onder bijlage V van het omgevingsbesluit te vallen.

3 Bedrijf

3.1 Situering project

De bedrijfslocatie bevindt zich op het bedrijventerrein ‘de Dubbelen’. De locatie van Intracare is gelegen aan de Voltaweg te Veghel op kadastraal perceel VHL R 972, 973, 974 en bevindt zich aan de westzijde van Veghel, langs de A50. In figuur 3.1 is de locatie weergegeven.

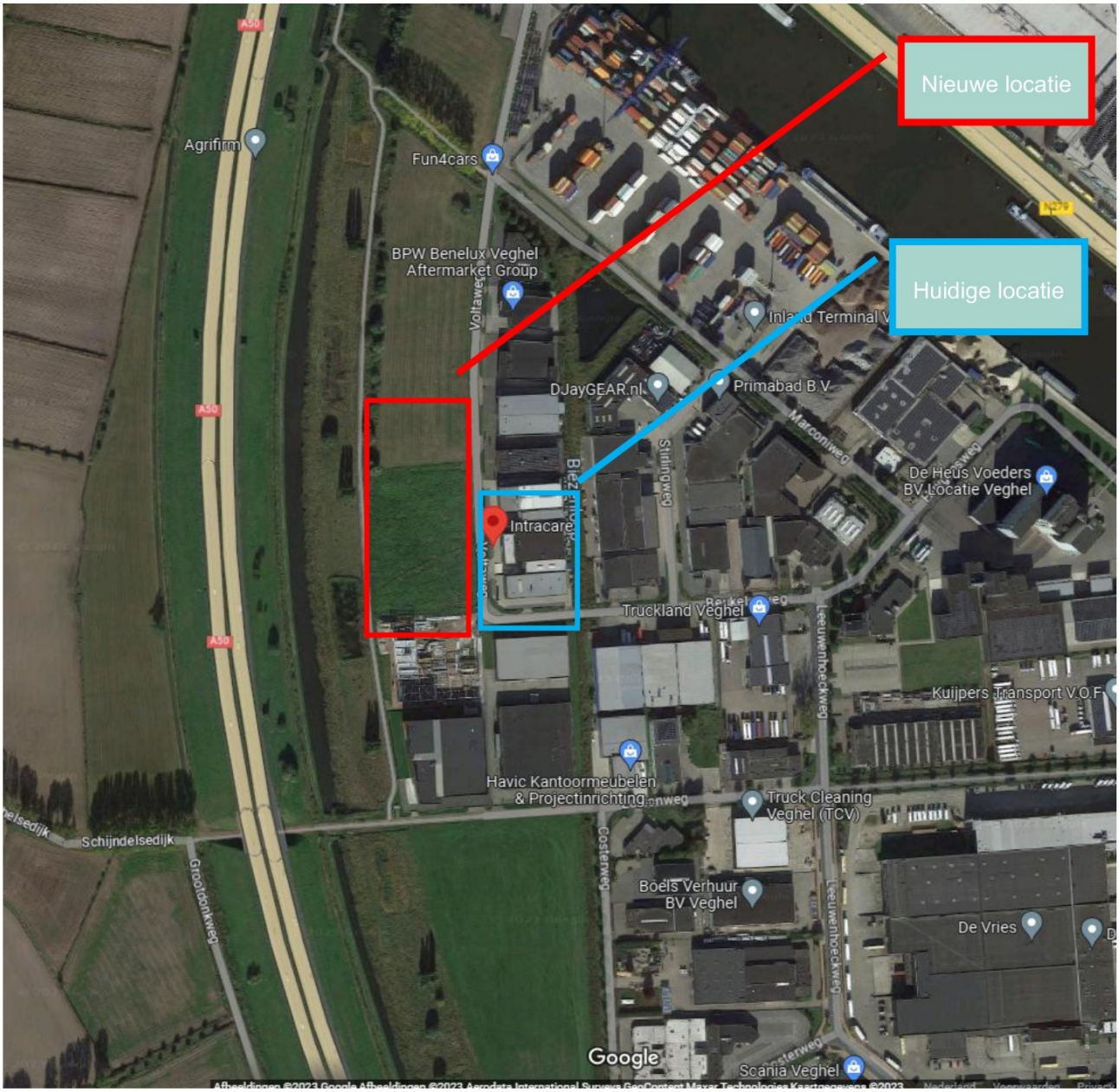


Figuur 3.1 Locatie Intracare

3.2 Werkzaamheden

Intracare BV produceert en levert producten (doorhandel) bestemd voor de intensieve veehouderij en aanverwante bedrijven. Geproduceerd worden reinigingsmiddelen, desinfectiemiddelen en voedingssupplementen. De belangrijkste activiteiten op het bedrijfsterrein zijn daarnaast het aan- en afvoeren van grondstoffen, halffabricaten en eindproducten.

Onderstaand is de ligging van de inrichting visueel weergegeven.



Figuur 3.2:

Bij de realisatie worden steeds geavanceerde productiemiddelen toegepast die voldoen aan de stand der techniek. Er is aandacht voor duurzaam gebruik van natuurlijke hulpstoffen; ten aanzien van het energieverbruik en de energie-efficiency zijn maatregelen voorzien. Binnen het productieproces ontstaan nagenoeg geen afvalstoffen.

3.2.1 Doorhandel

Intracare B.V. koopt producten bestemd voor de doorhandel in bij daartoe gespecialiseerde en erkende producenten. Hierbij is sprake van gebruiksartikelen zoals keukenpapier en voedersystemen als ook van

stoffen. Bij deze laatste groep wordt onderscheid gemaakt in ADR-geclassificeerde producten en niet-ADR-geclassificeerde producten, waarbij de producten in eindverpakkingseenheden worden aangeleverd bij Intracare B.V. Deze eindverpakkingseenheden worden opgeslagen in daartoe aangewezen opslagvoorzieningen en eventueel, voor zover nog niet door de leverancier gedaan, door Intracare B.V. voorzien van labels.

3.2.2 Productie

Naast de handelsactiviteiten brengt Intracare B.V. een aantal producten op de markt welke in eigen beheer, binnen de inrichting te Veghel, worden geproduceerd, afgevuld, verpakt en gelabeld. Intracare B.V. koopt grondstoffen voor de productie in bij daartoe gespecialiseerde en erkende producenten. De producten die worden geproduceerd betreffen reinigingsmiddelen, desinfectiemiddelen, voedingssupplementen en farmaceutische middelen (in hoofdzaak voor klauwverzorging).

Er wordt onderscheid gemaakt in gevaarlijke (ADR-geclassificeerde) grondstoffen en eindproducten en niet-gevaarlijke grondstoffen en eindproducten. Kenmerkende gebruikte grondstoffen zijn waterstofperoxide, aminozuren, oliën, mineralen, vitaminen en isopropylalcohol.

Productie van genoemde middelen vindt plaats op basis van vaste bereidingsprotocollen in mengtanks, variërend in inhoud van 0,2 m^3 tot 30 m^3 onder atmosferische omstandigheden. Na afweging van juiste hoeveelheden worden de grondstoffen in vastgelegde volgorde en doseringswijze in een mengtank gebracht. Nadat het mengproces is voltooid wordt het eindproduct vanuit de mengtanks afgevuld in IBC-containers of vaatwerk. Een IBC-container of vat wordt opgeslagen in een daarvoor bestemde opslagruimte, of wordt in een afvullijn afgevuld in kleinere verhandelbare emballage.

Een van de producten betreft Intra Hydrocare. Het product wordt gevormd door middel van het toevoegen van kleine hoeveelheden zilverconcentraat aan de basiscomponent waterstofperoxide in een IBC-container. Het zilverconcentraat wordt in een kleine opstelling en op kleine schaal vervaardigd op basis van zilver en zwak organische zuur.

Vanwege benodigde GMP-/GMP+-/HMCP-condities en eisen aan de producten wordt nauwlettend toegezien op keuze van grondstof, bereiding, verpakking, opslag en adviesdosering door diverse controlerende instanties zoals de AID en de Voedsel en Waren Autoriteit. Tevens is Intracare B.V. in het bezit van de erkenning verstrekt door het Productschap voor Diervoeders.

Zoals gezegd kunnen we onderscheidt maken in de volgende bereidingen:

Feed	non atex	atex
Hoof	non atex	atex
Biocides	non atex	atex
Reinigingsmiddelen	non atex	
Geneesmiddelen	non atex	atex
Intra Hydrocare	non atex	

Bij atex bereidingen maken we gebruik van brandbare vloeistoffen en kan het eindproduct ook brandbaar worden (maar is niet altijd het geval).

3.2.3 Productie omschrijving non Atex hoof producten, voedingssupplementen, geneesmiddelen en reinigingsmiddelen

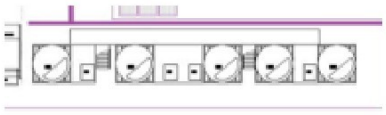
Het bereidingsproces van chemische stoffen, waaronder ook gevaarlijke stoffen, in een mengtank om een voedingssupplement voor dieren te produceren is een complex en nauwgezet proces dat hoge eisen stelt aan veiligheid, precisie en kwaliteit. Het doel is om een homogeen product te creëren dat voldoet aan de wettelijke eisen en tegelijkertijd veilig is voor de operator. Hieronder volgt een uitgebreide beschrijving van dit proces in verschillende stappen.

1. Ontwerp en planning van het proces
Voordat het productieproces begint, is er een uitgebreide fase van planning. Dit omvat het selecteren van de ingrediënten, waaronder zowel niet gevaarlijke als mogelijk gevaarlijke stoffen zoals zuren, basen, of andere chemische stabilisatoren die nodig zijn voor het **hoof product, voedingssupplement, geneesmiddel of reinigingsmiddel**. De samenstelling van het eindproduct moet zorgvuldig worden bepaald, zodat het voldoet aan de behoeften van de dieren en tegelijkertijd stabiel blijft gedurende de beoogde houdbaarheid.
Daarnaast moet er worden bepaald welke apparatuur zal worden gebruikt. De mengtank moet bestand zijn tegen de chemische reacties die kunnen optreden wanneer de ingrediënten worden gemengd. Ook moet er rekening worden gehouden met de mogelijkheid van gevaarlijke dampen, temperatuurveranderingen, of ongewenste chemische reacties, die gecontroleerd moeten worden met adequate systemen.

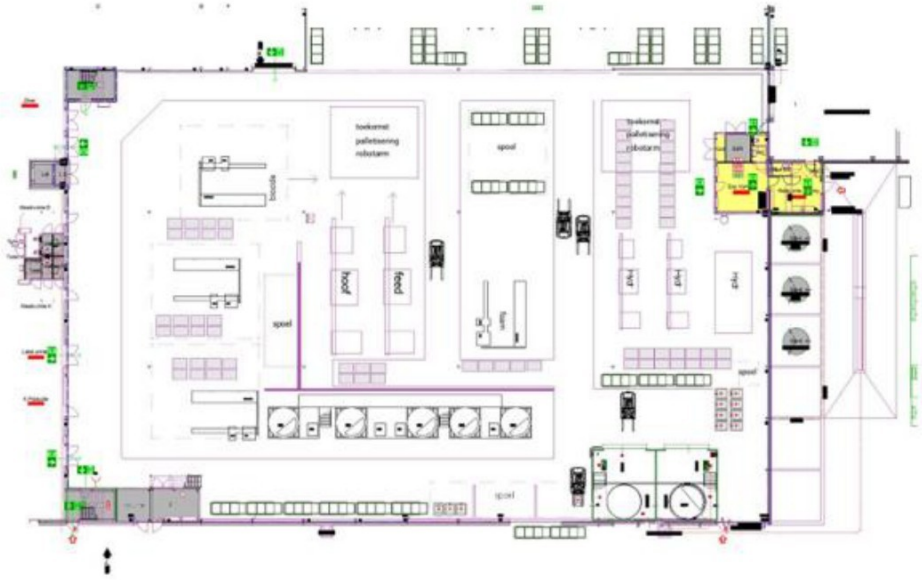
2. Veiligheidsmaatregelen
Aangezien het proces gevaarlijke stoffen kan omvatten, is veiligheid van het grootste belang. Alle werknemers moeten goed getraind zijn in het omgaan met gevaarlijke chemicaliën en in het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Dit kan variëren van het dragen van handschoenen en veiligheidsbrillen tot beschermende kleding en ademhalingsapparatuur, afhankelijk van de aard van de stoffen.
Een belangrijk onderdeel van de veiligheidsmaatregelen is de aanwezigheid van een goed werkend ventilatiesysteem in de mengruimte. Dit systeem zorgt ervoor dat dampen van gevaarlijke stoffen worden afgevoerd en niet in de lucht blijven hangen, wat kan leiden tot ademhalingsproblemen voor de werknemers. Daarnaast heeft de tank een dubbele bodem voorzien van een schuine afloop. Door middel van een pijlbuis kunnen lekkages gedetecteerd worden. De tank staat op een vloeistofdichte vloer. Verder worden lekkages visueel gedetecteerd.

3. Voorbereiding van de mengtank
Voordat de daadwerkelijke productie kan beginnen, moet de mengtank zorgvuldig worden voorbereid. Dit omvat het reinigen van de tank om te voorkomen dat restanten van eerdere mengsels de nieuwe batch verontreinigen. Het is belangrijk dat er geen kruisbesmetting optreedt, vooral als er met gevaarlijke stoffen wordt gewerkt die kunnen reageren met stoffen van eerdere producties. Er wordt hier zoveel mogelijk met dedicated tanks gewerkt om kruisbesmetting te voorkomen.
De tank wordt tevens gecontroleerd op technische aspecten, zoals of de bodemkleppen dicht staan en de blinddoppen geplaatst zijn.

Locatie van de non-atex mengtanks in nieuwe Pand =



Producten die gemaakt zullen worden in de nieuwbouw zijn: feed, hoof en reinigingsmiddelen
Volume: 1000, 2000, 6000 en 30000 liter
Materiaal: High Density Polypropyleen en roestvrij staal



4. Afwegen en voorbereiden van de ingrediënten

Een belangrijk onderdeel van het bereidingsproces is het nauwkeurig afwegen van de ingrediënten. De juiste verhoudingen van de chemische stoffen zijn cruciaal om de gewenste eigenschappen van het **hoof product, voedingssupplement, geneesmiddel en reinigingsmiddel** te bereiken en om te voorkomen dat er ongewenste chemische reacties plaatsvinden. Voor gevaarlijke stoffen gelden hierbij extra voorzorgsmaatregelen. De tank heeft weegcellen, waarmee het gewicht in de tank gewogen wordt. De kleine hoeveelheden wordt via een weegschaal afgewogen en handmatig aan de tank toegevoegd.

5. Toevoegen van ingrediënten aan de mengtank

De volgorde waarin de ingrediënten worden toegevoegd, is van groot belang voor het proces. Deze volgorde staat in het charge bereidingsprotocol benoemd. Eerst worden de basisbestanddelen zoals water of andere oplosmiddelen in de mengtank van geplaatst. Voor demiwater zijn er speciale opslagtanks waarmee er rechtstreeks demiwater wordt toegevoegd via een dedicated leidingsysteem. Dit creëert een basis waarin de andere chemische stoffen kunnen worden opgelost of verspreid. Vervolgens worden de gevaarlijke stoffen toegevoegd. Dit gebeurt met de afzuiging aan om de dampen af te zuigen.

Via een IBC worden de vloeibare grondstoffen in de tank gepompt. De kleine hoeveelheden vloeibare grondstoffen en de vast grondstoffen worden handmatig toegevoegd bovenin de tank. In de chargebereidingsprotocollen worden nadrukkelijk aangegeven welke PBM's nodig zijn. Het is essentieel dat de juiste hoeveelheid van elk ingrediënt wordt toegevoegd om ervoor te zorgen dat het eindproduct aan de vereisten voldoet en dat er geen gevaarlijke overmatige reacties optreden.

6. Mengproces

Het mengproces zelf kan variëren afhankelijk van de aard van de ingrediënten. Voor sommige mengsels is het noodzakelijk om de temperatuur nauwkeurig te regelen om chemische reacties te bevorderen of juist te voorkomen.

De mengsnelheid wordt eveneens nauwkeurig geregeld. Te snel mengen kan leiden tot ongewenste schuimvorming of het vrijkomen van dampen, terwijl te langzaam mengen kan resulteren in een ongelijkmatig mengsel. Het mengproces kan enkele minuten tot enkele uren duren, afhankelijk van de complexiteit van de chemische reacties die plaatsvinden en de consistentie die moet worden bereikt. In het chargebereidingsprotocol staat aangegeven hoelang en op welke snelheid de menger moet mengen.

Sommige grondstoffen worden eerst in een IBC met elkaar gemengd en opgelost in demiwater, voordat deze aan de mengketel toegevoegd worden. In enkele bereidingsprotocollen wordt het mengsel eerst verhit, zodat de grondstoffen goed oplossen en daarna toegevoegd aan de mengtank.

Op de mengtank zit een noodstop die ingedrukt kan worden in noodgevallen



Fig. Voorbeeld van een 20 ton mengtank

7. Kwaliteitscontrole tijdens het proces

Na het mengproces wordt er een monster genomen om het uiterlijk, de pH en de soortelijke massa te bepalen.

Als er afwijkingen worden geconstateerd, kan het nodig zijn om aanpassingen te maken in de hoeveelheid van een grondstof of de mengtijd.

8. Voltooiing van het mengproces

Wanneer het mengproces is voltooid, wordt het mengsel nogmaals getest om te garanderen dat het voldoet aan de specificaties. Dit omvat tests op stabiliteit, zuiverheid, en voedingswaarde. Daarnaast wordt gecontroleerd of er geen schadelijke bijproducten aanwezig zijn die tijdens het proces zouden kunnen zijn gevormd.

9. Verpakking en opslag

Na de kwaliteitscontrole wordt het product voorbereid voor verpakking. De producten worden verpakt in UN gekeurde cans. De verpakking moet ook zorgen voor een luchtdichte afsluiting om te voorkomen dat het product in contact komt met zuurstof of vocht, wat de stabiliteit van de producten kan beïnvloeden.
Daarnaast moet de verpakking voldoen aan de regelgeving voor gevaarlijke stoffen, inclusief duidelijke etikettering en waarschuwingen. De producten worden via een automatische afvullijn verpakt met verpakking van 5, 10 of 20L. Na het verpakken kan het product opgeslagen worden in een geschikte opslagruimte, maar in de meeste gevallen gaat het meteen op transport.

De automatische verpakkingslijn staat loodrecht op de mengtanks en





Figuur : Voorbeeld van een volautomatisch afvullijn voor in dit geval 1 liter flessen.

10. Transport en distributie

Voordat het voedingssupplement wordt gedistribueerd, worden alle benodigde veiligheidsdocumenten opgesteld, zoals veiligheidsinformatiebladen (SDS) en transportcertificaten. Het transport moet voldoen aan de regelgeving voor het vervoer van gevaarlijke stoffen, wat kan inhouden dat er speciale voertuigen of containers nodig zijn.

Conclusie

Het bereiden van een **hoof producten, voedingssupplementen, geneesmiddelen en reinigingsmiddelen** voor dieren met chemische stoffen, waaronder gevaarlijke stoffen, in een mengtank is een technisch complex proces dat strikte veiligheidsprotocollen vereist. Elk aspect, van de voorbereiding en het mengen tot de kwaliteitscontrole en verpakking, moet zorgvuldig worden beheerd om een veilig en effectief eindproduct te garanderen dat voldoet aan de wettelijke eisen en de voedingsbehoeften van de dieren.

Productie omschrijving Atex hoof producten, voedingssupplementen en biociden

Het bereidingsproces van chemicaliën, waaronder gevaarlijke stoffen, in een mengtank om **Atex hoof producten, voedingssupplementen en biociden** te biocide te produceren is een zorgvuldige en gecontroleerde procedure. Zo zijn onder andere biociden stoffen die worden gebruikt om schadelijke organismen te doden of te onderdrukken, zoals bacteriën, virussen, schimmels en ongedierte. Vanwege hun giftige eigenschappen is het essentieel dat het proces nauwkeurig wordt uitgevoerd, met strikte veiligheidsmaatregelen om de gezondheid van werknemers te beschermen en de kans op ongewenste chemische reacties te minimaliseren.

1. Voorbereiding en veiligheidsmaatregelen
Voordat het productieproces begint, moeten alle betrokken medewerkers goed getraind zijn in het omgaan met gevaarlijke stoffen. Ze dragen persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) zoals handschoenen, veiligheidsbrillen, en ademhalingsmaskers, afhankelijk van de aard van de chemicaliën die worden gebruikt.

De mengtank moet schoon en vrij van residuen zijn, omdat resten van eerdere processen chemisch kunnen reageren met de nieuwe ingrediënten. Er zijn dedicated tanks voor biociden. De licht ontvlambare **hoof producten, voedingssupplementen en biociden** worden in een ATEX ruimte geproduceerd en verpakt. Er zijn afzuigpunten en armen bij de mengtanks, om te voorkomen dat gevaarlijke dampen zich ophopen. Bij een product is het noodzakelijk om inerte atmosferen (bijv. stikstof) te gebruiken om explosieve of brandbare omstandigheden te voorkomen.

In de ATEX ruimte is het belangrijk dat er geen telefoon in de buurt is, de hielstrap gedragen worden, het man down systeem bij is, alles in de ruimte geaard is en er geen elektrisch apparatuur aanwezig is die niet ATEX gecertificeerd zijn.

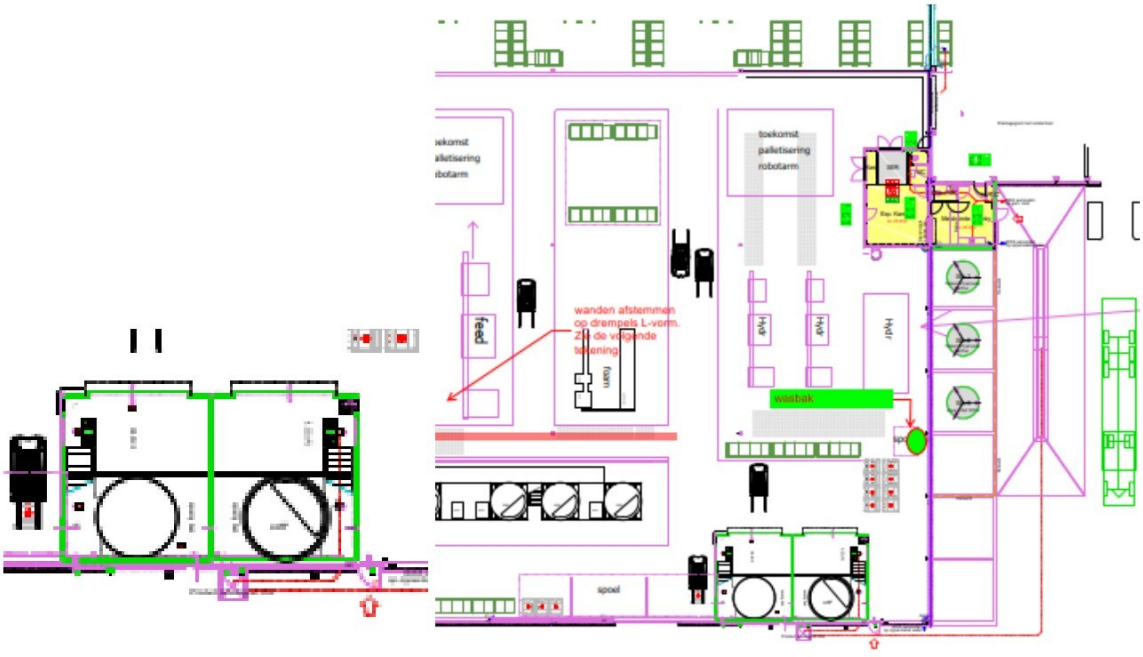
2. Afwegen en doseren van chemicaliën
Het proces begint met het afwegen van de benodigde chemicaliën. In het chargebereidingsprotocol staan de grondstoffen en hoeveelheden benoemd. Dit moet nauwkeurig gebeuren, aangezien te veel of te weinig van een bepaalde stof de werkzaamheid kan beïnvloeden of gevaarlijke bijwerkingen kan veroorzaken. De tank heeft weegcellen, waarmee het gewicht in de tank gewogen wordt. De kleine hoeveelheden wordt via een weegschaal afgewogen en handmatig aan de tank toegevoegd.

De volgorde waarin de chemicaliën worden toegevoegd, is cruciaal. Vaak worden eerst oplosmiddelen of basismaterialen toegevoegd aan de mengtank, die dienen als drager voor de werkzame stoffen in het biocide.

3. Toevoegen van gevaarlijke stoffen
Gevaarlijke stoffen, worden vaak als laatste aan de mengtank toegevoegd om onvoorspelbare reacties te voorkomen. Dit gebeurt onder gecontroleerde omstandigheden, waarbij de mengtank vaak is afgesloten om blootstelling van medewerkers aan dampen te minimaliseren. Het doseren van deze stoffen kan via gesloten systemen plaatsvinden om te voorkomen dat ze in contact komen met lucht of vocht, wat kan leiden tot reacties zoals ontbranding of gasvorming.

Via een IBC worden de vloeibare grondstoffen in de tank gepompt. De kleine hoeveelheden vloeibare grondstoffen en de vast grondstoffen worden handmatig toegevoegd bovenin de tank. In de chargebereidingsprotocollen worden nadrukkelijk aangegeven welke PBM’s nodig zijn.

4. Mengproces
Het mengen gebeurt in een mengtank van 3, 6 of 30 ton bij gecontroleerde snelheden. De mengsnelheid wordt zorgvuldig aangepast om ervoor te zorgen dat het mengsel homogeen is, zonder dat er ongewenste schuimvorming of gasvorming optreedt. Er is een noodstop op de mengtank in geval van nood.
Locatie atex ruimte voor biocide en voedingssupplementen, deze moeten gescheiden worden i.v.m. kruisbesmetting, vandaar dat er twee atex ruimtes zijn gepland.



Atex ruimte voor feed en biociden, 60 minuten brandwerend met roldeur die zelfsluitend is in geval van calamiteit.



Figuur : Voorbeeld van een atex kluis, 60 minuten brandwerend met automatisch sluitende roldeuren in geval van een calamiteit.

5. Kwaliteitscontrole

Na het mengproces wordt er een monster genomen om het uiterlijk, de pH en de soortelijke massa te bepalen. Verder wordt er een contramonster genomen voor laboratorium analyses. De laboratoriumanalyses kunnen onder meer de concentratie van actieve stoffen, pH-waarden en de stabiliteit van het product testen. Indien nodig worden aanpassingen in het proces aangebracht om ervoor te zorgen dat het eindproduct voldoet aan de eisen.

6. Verpakking en opslag

Nadat het mengsel de kwaliteitscontrole heeft doorstaan, wordt het biocide in geschikte verpakkingsmaterialen verpakt. De verpakking moet voldoen aan de regelgeving voor gevaarlijke stoffen, inclusief duidelijke etikettering met waarschuwingen en veiligheidsinstructies. Het product wordt op automatische afvullijnen verpakt. Voor de afvullijnen worden atex zones gecreëerd waarin goedgekeurde afvul machines de producten afvullen.



Figuur : Voorbeeld van een semiautomatische afvullijn in de atex zone op de huidige locatie.

7. Transport en distributie

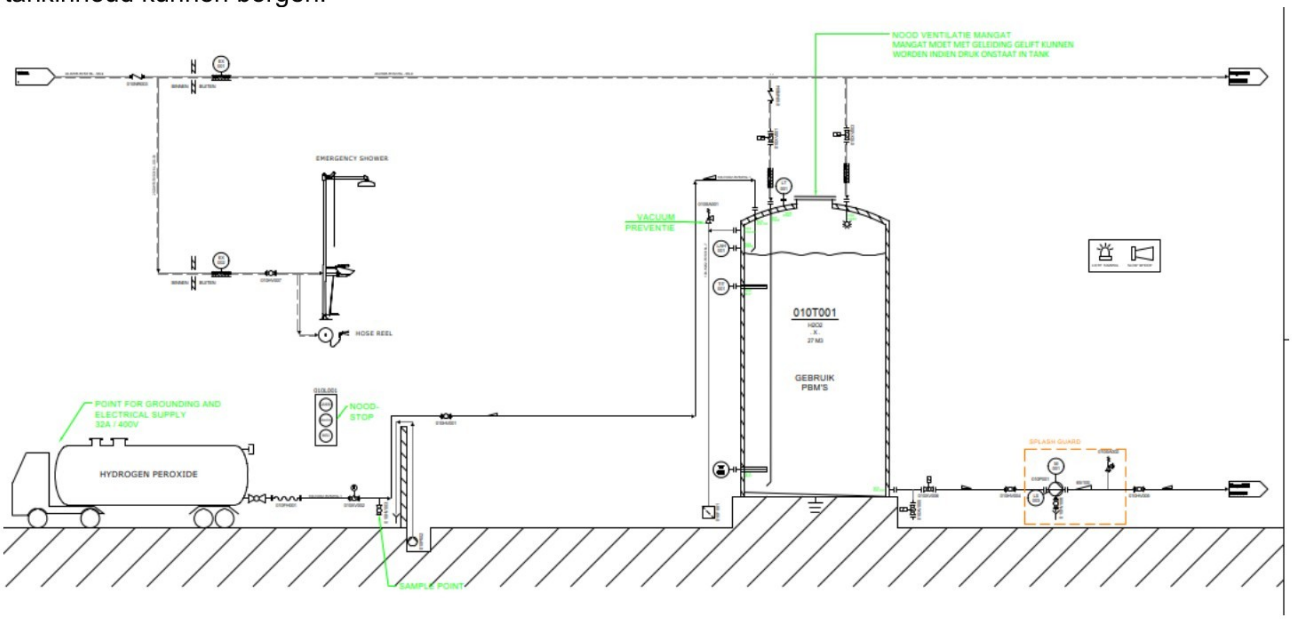
Het biocide wordt vervolgens opgeslagen of getransporteerd volgens de voorschriften voor gevaarlijke stoffen. Het transport moet plaatsvinden in goedgekeurde voertuigen en containers om het risico van morsen of blootstelling aan de omgeving te minimaliseren.

Conclusie

Het bereiden van een biocide in een mengtank vereist strikte veiligheidsprotocollen en zorgvuldige controle over het hele proces. Van het afwegen en mengen van gevaarlijke stoffen tot het controleren van de kwaliteit en het verpakken van het eindproduct, elke stap is cruciaal om een effectief en veilig onder atex **hoof producten, voedingssupplementen en biociden** te produceren.

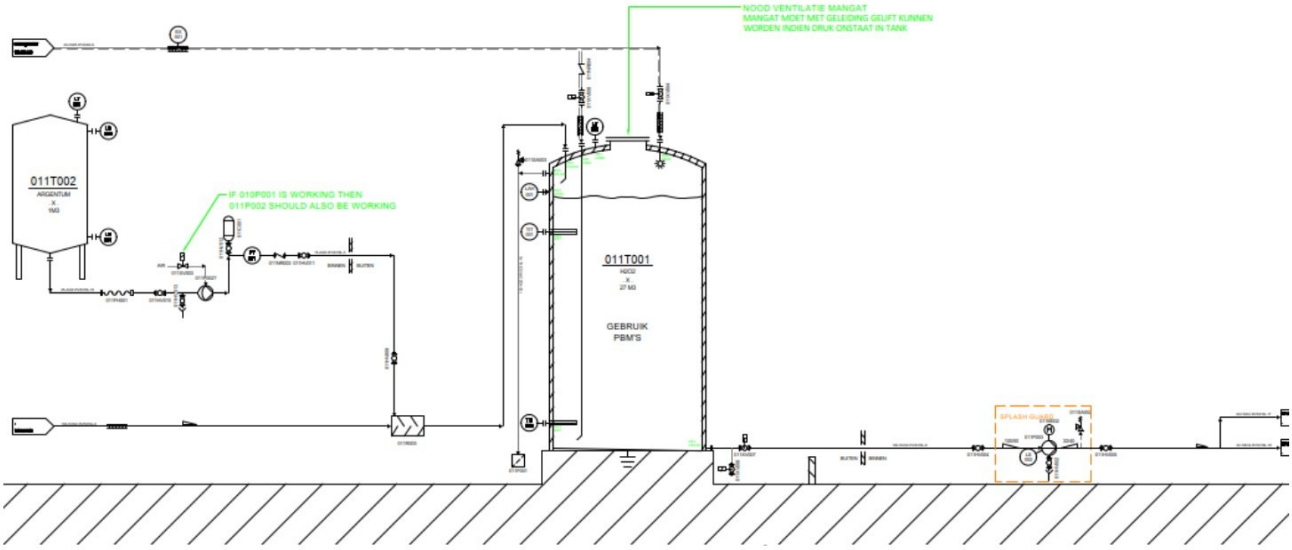
Productie omschrijving non atex Intra Hydrocare
De productie van Intra Hydrocare wordt separaat vermeldt omdat dit volledig in de buitentanks plaats vindt. We hebben aan de zijgevel twee 30 ton tanks gelokaliseerd.
De tankwagen lost de inhoud waterstofperoxide in de dagtank waarna na keuring en vrijgifte de inhoud wordt overgepompt naar de mengtank onder toevoeging van Intra Argentum. Intra Argentum is een zilver organisch zuren concentratie die het waterstof peroxide nog werkzamer maakt tegen microorganismen.

De locatie van het tankenpark is tegen de gevel. Waarbij 2 tanks van 30 ton in een tankdijk staan die 110% tankinhoud kunnen borgen.



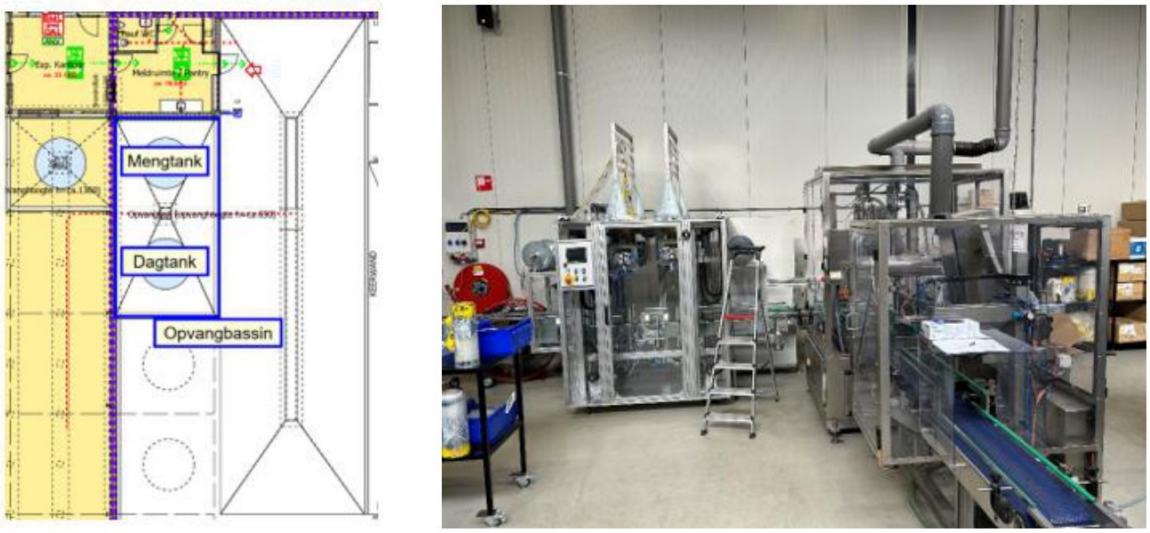
PI&D ontvangst waterstof peroxide en overpompen in dag tank van 30 ton,

Mengproces
Onder toevoeging van Intra Argentum wordt de waterstofperoxide overgepompt naar de mengtank, het eindproduct heet Intra Hydrocare.



P&ID mengproces.

Locatie van de twee opslag tanks.



Figuur : Rechter plaatje is voorbeeld van een afvullijn van 5 en 10 liters voor Intra Hydrocare

Verpakking en opslag

Vanuit mengtank gaat er een afvulleiding naar de productiehal die is aangesloten op de automatische afvullijn. Nadat het mengsel de kwaliteitscontrole heeft doorstaan, wordt de biocide Intra Hydrocare in geschikte verpakkingsmaterialen verpakt. De verpakking moet voldoen aan de regelgeving voor gevaarlijke stoffen, inclusief duidelijke etikettering met waarschuwingen en veiligheidsinstructies. Het product wordt op automatische afvullijnen verpakt. Voor het afvullen van waterstofstofperoxide producten creëren we altijd dedicated zones en machines om kruisbesmetting te voorkomen.

3.2.4 Kantoor

Intracare heeft een kantoor op de eerste verdieping voor het regelen en afhandelen van de productie en handel van Intracare.

3.2.5 Laboratorium

Intracare heeft een eigen lab waar zij eigen testen doen en werken aan verbeteringen van haar producten.

3.2.6 werkplaats

In de werkplaats van de technische dienst vinden werkzaamheden plaats om de productie efficiënt en veilig te laten verlopen. Deze Technische Diest is verantwoordelijk voor het onderhoud en de reparatie van machines, waaronder mengtanks, heftrucks, automatisch en semiautomatische afvullijnen.

Ze voeren preventief onderhoud uit om storingen te voorkomen en treden snel op bij mechanische of elektrische problemen die het mengproces kunnen verstoren. Bij de mengtanks zorgt de technische dienst ervoor dat de motoren, roerwerken en temperatuurregelaars goed functioneren.
Voor de heftrucks is de technische dienst verantwoordelijk voor het controleren van de batterijen, hydraulische systemen en veiligheidssensoren. Heftrucks spelen een belangrijke rol in de logistiek, zoals het transporteren van grondstoffen naar de mengtanks en het verplaatsen van afgewerkte producten naar het magazijn.

De automatische afvullijnen, worden regelmatig gecontroleerd op kalibratie, afvulnauwkeurigheid en snelheidsinstellingen. De technische dienst voert hier ook smeerwerkzaamheden en reiniging van bewegende delen uit om verstoringen te minimaliseren.

De werkzaamheden kunnen onderscheiden worden in:

- Slijpen
- Lassen
- Schuren
- Boren
- Frezen

4 Milieuaspecten

4.1 Externe veiligheid

Intracare zal een hoeveelheid gevaarlijke stoffen opslaan welke de drempelwaarde uit de Seveso-richtlijn overschrijden. Intracare is daarom een Seveso-inrichting.

- Veiligheidsrapport
- Afstanden en rekenbestanden PR

Seveso III is de Europese naam voor het Nederlandse Brzo-2015 (Besluit risico's zware ongevallen)-bedrijven. Met de komst van de Omgevingswet is de naam "Brzo-bedrijf" vervangen door "Seveso inrichting".

Een Seveso-inrichting is een locatie die onder de Seveso-richtlijn valt vanwege de aanwezigheid van gevaarlijke stoffen. De richtlijn is opgesteld naar aanleiding van de ramp in het Italiaanse Seveso in 1976.

De milieubelastende activiteit *Seveso-inrichting* wordt in paragraaf 3.3.1 van het Bal aangewezen. Deze activiteit kan schadelijk zijn voor het milieu. Er zijn vooral nadelige gevolgen voor de omgevingsveiligheid vanwege de aanwezigheid van gevaarlijke stoffen.

Een Seveso-inrichting bestaat volgens de definitie uit het Bal uit de volledige door degene die de Seveso-inrichting exploiteert beheerde locatie, waar gevaarlijke stoffen aanwezig zijn in een of meer Seveso-installaties, met inbegrip van:

a. *gemeenschappelijke of bijbehorende infrastructuur of activiteiten; en*
b. *activiteiten die met het exploiteren van de Seveso-inrichting rechtstreeks samenhangen, in technisch verband staan en de kans op en de gevolgen van een zwaar ongeval kunnen vergroten*

De hoeveelheid van een gevaarlijke stof moet de daarvoor geldende drempelwaarde uit bijlage I, deel 1 of deel 2 van de Sevesorichtlijn overschrijden. Bij het bepalen van de hoeveelheid van een gevaarlijke stof moet u de aantekeningen in bijlage I bij de Sevesorichtlijn in acht nemen. Dat betekent bijvoorbeeld dat de sommatieregel van aantekening 4 toegepast moet worden.

In de praktijk betekent dit meestal dat alles binnen de locatiegrens van een Seveso-inrichting bij deze milieubelastende activiteit hoort.

Een Seveso-installatie is een technische eenheid waar een gevaarlijke stof wordt gemaakt, gebruikt, verwerkt of opgeslagen. Dit omvat ook de voorzieningen, apparaten en hulpmiddelen die nodig zijn voor de werking van deze Seveso-installatie.

Voor een Seveso inrichting gelden algemene rijksregels van het Besluit Activiteiten Leefomgeving (Bal) uit de Omgevingswet. Hierin wordt o.a. bepaald wat er onder de milieubelastende activiteit valt en wat vergunningsplichtig is. Ook staat hierin welke inhoudelijke regels er gelden.

4.1.1 Hoge drempel- en lage drempel inrichtingen

Seveso bedrijven zijn onderverdeeld in hoge drempel- en lage drempel inrichtingen. In welke categorie een bedrijf wordt ingedeeld is afhankelijk van de aard en de hoeveelheid gevaarlijke stoffen die bij dit bedrijf

aanwezig zijn. De drempel van de onderneming bepaalt de wettelijke verplichtingen die het bedrijf moet nakomen.

4.1.2 Bedrijf specifiek Intracare

Op de locatie worden verschillende gevaarlijke stoffen opgeslagen die voorkomen in bijlage 1 deel 1 van de Europese Seveso richtlijn. Dit zijn de ADR stoffen 2, 3, 5.1, 6.1, 8 en 9. De hoeveelheid opslag van deze stoffen die gaat plaatsvinden overstijgt de aangegeven laag drempelwaarde van deze Seveso richtlijn, hierdoor is Intracare B.V. een Seveso-inrichting.

Tabel 4.1

ADR klasse	Aantal ton aanvraag	groep BRZO	drempel waarde laag	drempel waarde hoog
2	26	P3a	150	500
3	150	P5c	5000	50000
4.1	n.v.t.	-	-	-
5.1	179	P8	50	200
5.2	n.v.t.	-	-	-
6.1	141	H2	50	200
8	200	-	-	-
9	150	E1	100	200
9	100	E2	200	500
NON-ADR	441			

In de aanvraag wordt uitgegaan van een totaal van circa 1.350 ton.

In verband met laag en hoog drempelige inrichten moet er gekeken worden naar de sommatie bepaling uit de seveso. Hierbij mot de sommatie kleiner of gelijk aan 1 zijn.

Voor Health is de sommatie 0,755
Voor Physical is de sommatie 0,6
Voor Environment is de sommatie 0,95

Alle waarde bevinden zich onder de 1 voor hoogdrempelig. Het betreft dus ook voor de sommatie een laag dremelige inrichting.

4.1.3 Opslag voorzieningen

Binnen Intracare zijn de volgende opslagvoorzieningen aanwezig voor de opslag van gevaarlijke stoffen.
Intracare heeft een drietal PGS opslag voorzieningen.

PGS opslag 1 gas geblust
PGS opslag 2 sprinklersysteem
PGS opslag 3 geen blusysteem

Daarnaast zijn er een drietal tanks aanwezig (bevinden zich buiten).
Het betreft de volgende drie tanks:
T001 ADR 5.1
T002 ADR 5.1
T003 ADR 8
Voor de specificatie van de tanks is een aparte bijlage.

Naast deze opslag is er ook nog opslag van gasflessen. Het betreft gasflessen voor het lab en de technische dienst, tevens is er een gas voorraad in het gashok.
De volgende gas opslag is aanwezig:

soort	inhoud	Aantal
Gashok		
Acetyleen	50	2
Lucht	50	4
Stikstof	50	4
waterstof	50	1
Lab.		
stikstof	10	2
Technische Dienst		
Argon	5	1
Argon	10	1

In het lab zullen twee chemicaliën kasten (max 250 kg per kast) geplaatst worden. Omdat de indeling van het lab nog niet rond is, is de definitieve locatie nog niet bekend. De kasten zullen voldoen aan de PGS 15.

4.1.4 QRA

In verband met de bovengenoemde opslag van gevaarlijke stoffen is een QRA opgesteld om de risico's naar haar omgeving inzichtelijk te maken. De voor de QRA is de bedrijfsactiviteit; "Opslag PGS 15 > 10 ton" relevante.

In het bedrijf worden ook stoffen verladen, opgeslagen en afgevuld van ADR-klasse 3, 5.1, 6.1, 8 en 9. Deze activiteiten zijn niet relevant voor de bepaling van de invloed op de omgeving.

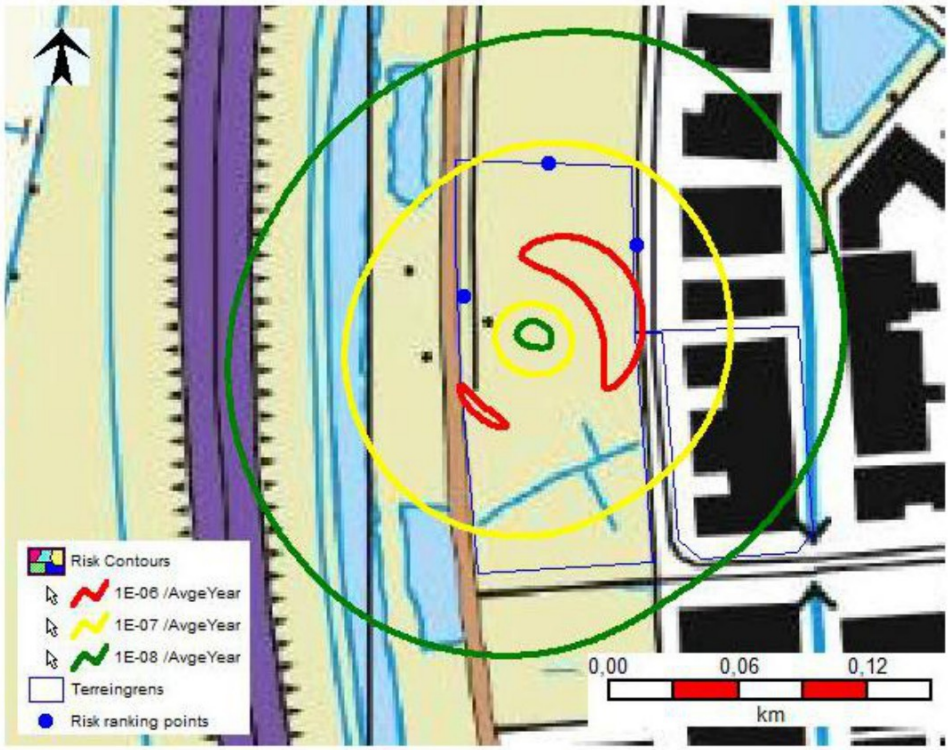
Overeenkomstig de rekenvoorschriften omgevingsveiligheid Module I zijn de opslagen voor gevaarlijke stoffen met een capaciteit van meer dan 10 ton relevant. Hierbij moet vermeld worden dat de hoeveelheden in de QRA een worse case situatie is (ook rekening houdend met bij komend gevaar), en niet overeenkomt met de aangevraagde hoeveelheid.

De opslag voor gevaarlijke stoffen bestaat uit 3 ruimtes.
Opslag A en B hebben een gasblussing en opslag C en de expeditie hebben een sprinkler als blussysteem.

.

Tevens heeft Intracare er voor gekozen om de expeditie ook te voorzien van een blussysteem.

Deze uitgangspunten leveren de volgende risicocontouren op.



Figuur 4.1 plaatsgebonden risicocontouren, aangevraagde situatie

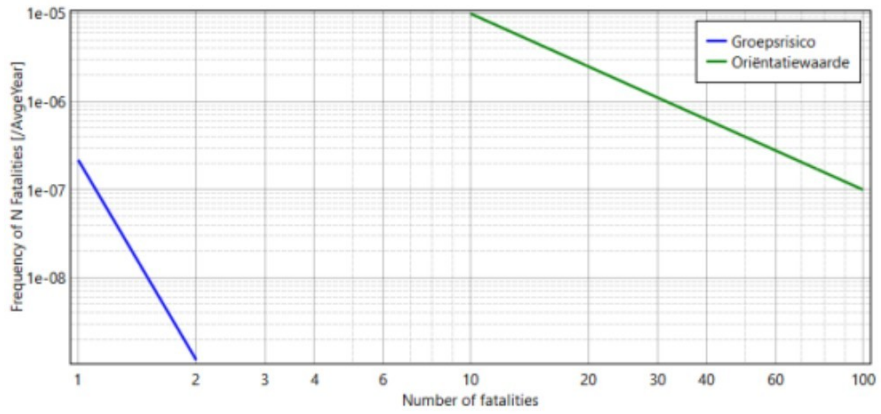
Uit de figuur blijkt dat de plaatsgebonden risicocontour van 10^{-6} per jaar ($PR10^{-6}$) aan de oostzijde gedeeltelijk buiten de inrichtingsgrens is gelegen.

Hierbij ligt de contour over de openbare weg. Binnen de contour is geen sprake van (geprojecteerde) gebouwen of locaties. Daarmee wordt voldaan aan de grens- en standaardwaarde voor het plaatsgebonden risico.



Figuur 4.2: plaatsgebonden risicocontour van 10-6 per jaar, aangevraagde situatie

Tevens is het groepsrisico bepaald en deze is in onderstaande figuur weergegeven.



Figuur 4.3 groepsrisico, aangevraagde situatie

Hieruit blijkt dat er geen groepsrisico is. Het maximaal aantal dodelijke slachtoffers is immers lager dan 10.

4.2 BBT

De volgende Nederlandse informatiedocumenten over de beste beschikbare technieken zijn van toepassing:

- Bodembescherming: combinaties van voorzieningen en maatregelen (BB-CVM document) is volgens mij wat nu aangewezen wordt.

- Opslag van verpakte gevaarlijke stoffen (PGS 15:2021).
- Overige gevaarlijke vloeistoffen – Opslag in ondergrondse en bovengrondse tankinstallaties (PGS 31:2021).

Of de beste beschikbare technieken worden toegepast als omschreven in de Nederlandse informatie documenten volgt hieronder;

4.3 Afvalwater

4.3.1 Leidingwater

Het leidingwater dat op deze locatie wordt gebruikt is voornamelijk voor het bedrijfsproces (Hoeveelheden/ processen) en huishoudelijk gebruik zoals sanitair. Dit afvalwater wordt door een nieuw aangelegde leidingen aan de zuidkant en aan de oostzijde van het gebouw via droogweerafvoer (DWA) afgevoerd naar het bestaande gemeentelijke riool aan de voltaweg.

4.3.2 Hemelwater

Het gehele terrein wordt voorzien van riolering t.b.v. het afvangen van hemelwater van de daken en van het verharde terrein. Hieronder wordt het oppervlak weergegeven en de werking van het systeem uitgelegd.

Verhard oppervlak	Bestaande situatie (m2)	Toekomstige situatie (m2)
Dakoppervlak	-	6.069
Dakoppervlak (uitbreiding)	-	1.059
Verharding	-	4.872
Totaal	-	12.000

4.3.3 Dakwater

Het dak wordt aangelegd met diverse afschotlijnen waardoor deze ook diverse afwateringspunten zal krijgen. Het water van het dak wordt verzameld middels een pluviasysteem en zal vervolgens onder vrij verval (zonder pomp) afgevoerd via drie leidingen, twee aan de oostzijde en één aan de noordzijde naar het (RWA) regen water afvoer aan de westzijde in het buitenterrein. Dit riool is voorzien van putten met open rooster deksels t.b.v. de ontluchting van het pluviasysteem.

4.3.4 Terreinwater

Het terrein wordt aangelegd met diverse afschotlijnen. Het water wat valt op het terrein wordt middels kolken afgevangen en verzameld in het hoofdriool welke over het gehele terrein gepositioneerd is.
Het water in de laadkuil wordt verzameld middels een goot. Deze goot watert af richting een olieafscheider welke naast de laadkuil geplaatst zal worden. Vervolgens wordt het water van de OBAS met een pomp richting het (TWA) terrein water afvoer (waarop de pluvia onder vrij verval is aangesloten en het terrein) gepompt. Deze pomp is benodigd vanwege de vrije uitstroom die een olieafscheider nodig heeft om zijn werking te behouden.

4.3.5 Lozingsconstructie

De locatie van de overloop van de waterberging is aan de westzijde voorzien op de bestaande

watergang. De overloop wordt vormgegeven middels een put met overstortmuur welke middels een duiker (knijpconstructie) en uitstroombak uitkomt in de watergang. De overstort van de waterberging zal pas werken nadat de volledige waterbergingen gevuld zijn.

4.3.6 Vuilwaterriool

Het water wat vrij komt binnen het pand wordt geloosd via het vuilwater riool.

4.3.7 Opvang calamiteiten

Binnen Intracare is een opvang gerealiseerd voor het opvangen van bluswater en eventueel voor een calamiteit. Deze opvang staat niet in verbindingen met het riool en/of oppervlakte water.

4.4 Afval

Intracare streeft er naar dat binnen de inrichting zo min mogelijk afvalstoffen vrij komen.

De hoeveelheden afval kunnen sterk variëren. De hoeveelheid afval is namelijk afhankelijk van de productie. Vanwege de verplaatsing van de productie door de nieuwe locatie zullen de afvalstromen waarschijnlijk afnemen vanwege efficiënter indeling en proces indeling. De mate er van is nog onbekend. In onderstaande worden (ter indicatie) de hoeveelheid afval dat is vrijgekomen in 2022.

Gevaarlijk afval betreft lege ongereinigde IBC's/emballage, laboratorium afval en spuitbussen. Op jaarbasis gaat het om circa 1100 kg gevaarlijk afval. Lege IBC’s en emballage van gevaarlijke stoffen worden opgeslagen in de PGS-kluizen. Hierbij wordt rekening gehouden met verenigbare combinaties.

Niet gevaarlijke afval betreft papier/karton op jaarbasis circa 260 m3, en restafval op jaarbasis circa 390 m3. Er is ook sprake van retouremballage/IBC’s welke door de leverancier worden teruggenomen.

4.5 Bodem

Uit bodemonderzoek blijkt dat er geen verontreinigingen in de bodem aanwezig zijn.
Op de locatie zullen bodembedreigende stoffen worden opgeslagen. Om de risico’s voor bodem zo veel mogelijk te beperken zal er gebruik worden gemaakt van maatregelen en voorzieningen zoals in de BB-cvm is voorgeschreven voor het opslaan van bodembedreigende stoffen.

4.6 Energie

Locatie betreft nieuwbouw en is voorzien van de laatste stand der techniek volgens besluit bouwwerk en leefomgeving.

4.7 Emissie

Emissies naar water worden separaat beschreven. Emissies naar de bodem vinden niet plaats. Emissies naar de lucht bestaan uit geluid, geurstoffen, stof en verbrandingsgassen.

Binnen Intracare vinden geen productie processen plaats waarbij emissie plaats vinden. Als uitzonder hierop kunnen zuurkasten ten behoeven van onderzoek gezien worden als emissie. Het betreft hier het lab van Intracare. Echter de omvang hiervan is zeer gering
Emissies gerelateerd aan ZZS zijn separaat beschreven en als bijlage toegevoegd aan de aanvraag.

4.7.1 Geluid

In 2024 is een akoestisch onderzoek uitgevoerd ten behoeve van de aanvraag voor de vergunning. Het doel van het akoestisch onderzoek is inzicht te geven in de geluiduitstraling van de totale inrichting voor de maximaal representatieve bedrijfssituatie.

Uit het onderzoek blijkt dat de inrichting voldoet aan de BBT-principe

4.7.2 Lucht

Uit de rekenresultaten volgt dat de concentratie luchtverontreinigende stoffen vanwege de aan te vragen activiteiten lager zijn dan de grenswaarden. Gelet hierop vormt de Wet luchtkwaliteit geen belemmering voor de vergunningverlening. Richtlijn 2008/50/EG van het Europees Parlement en de Raad van 21 mei 2008 betreffende de luchtkwaliteit en schonere lucht voor Europa (PbEU 2008, L 152);

Naast de luchtkwaliteit, vinden binnen Intracare de volgenden emissies plaatst naar de buiten lucht.

A. Lab- en onderzoeksruimte.

In het lab- en onderzoeksruimte bevinden zich de volgende emissie bronnen.

Monsterkamer:	1 x luchtafzuiging
Celkweek:	1 x luchtafzuiging
Geluidskamer:	4 x luchtafzuiging
Laboratorium:	4 x luchtafzuiging t.b.v. zuurkasten
	1 x luchtafzuiging t.b.v. opslagkluis
	1 x luchtafzuiging t.b.v. diverse puntafzuigingen



Figuur 4.4: overzicht van de lab- onderzoeksruimte

B. Proceshal

In de proces hal bevindt zich ruimte afzuiging. Deze afzuigen is ten behoeven van de standaard ventilatie van een ruimte. Binnen het productieproces van Intracare vinden geen processen plaats waarbij dampen vrijkomen zoals bij vb verwarming van een stof.
Ten behoeven van de ATEX ruimte zijn speciale ATEX dak ventilatoren geplaatst.

C. Opslag en expeditie

Ten behoeven van de koeling en verwarming van de ruimte is LBK geplaatst op het dak.

D. Overige

Ten behoeven van de koeling en verwarming van de ruimte is LBK geplaatst op het dak.

Als bijlage is een tekening toegevoegd met alle emissie punten op het dak.

4.7.3 Geur

De voorgenomen wijzigingen hebben geen invloed op de geuremissie die binnen de inrichting ontstaan. Negatieve gevolgen hiervoor zijn dan ook uitgesloten.

4.7.4 Stikstofdepositie

Omgevingswet artikel 10.10b bepaalt dat nieuwe economische activiteiten (of uitbreiding van bestaande) in en rond Natura 2000-gebieden moeten worden getoetst op hun effect op de natuur. De effecten van stikstof zijn een belangrijk aspect. Natura 2000 is de overkoepelende naam voor gebieden die worden beschermd vanuit de Vogel- en Habitatrichtlijn. Volgens deze Europese richtlijnen moeten lidstaten specifieke diersoorten en hun natuurlijke leefomgeving (habitat) beschermen om de biodiversiteit te behouden. Om de effecten van de bedrijfsactiviteiten van de inrichting op Natura 2000-gebieden en natuurmomenten inzichtelijk te maken moet er een depositieberekening uitgevoerd worden.

Hieruit volgt dat er geen toename is van de depositie.

5 Afsluiting

Op basis hiervan heeft Intracare inzicht gegeven in de werkzaamheden die zij uitvoert en hoe Intracare invulling geeft aan de milieu aspecten.

Cauberg Huygen B.V.

[redacted]

Senior adviseur