

Provincie Noord-Holland  
t.a.v. College van GS  
De heer A. Tekin  
Paviljoenslaan 7-9  
2012 JE Haarlem

Velsen-Noord, 5 juni 2019

Betreft: Toelichting extra maatregelen Tata Steel

Geachte heer Tekin,

*Beste Adnan*

Desgevraagd hedenochtend informeer ik u bij deze over de extra maatregelen die Tata Steel en slakverwerker Harsco maandag jl hebben genomen om grafietuitstoot in de omgeving maximaal te voorkomen. Deze maatregelen zijn door Tata Steel voorgesteld tijdens het overleg op maandag 3 juni om 17.00 uur tussen Tata Steel, de Provincie Noord-Holland en de Omgevingsdienst Noordzeekanaalgebied en na instemming daarmee door de aanwezige vertegenwoordigers van genoemde overheidsinstanties door Tata Steel per direct aangekondigd.

#### *Aanleiding*

Op 3 juni jl. om 12.00 uur is het rapport van het RIVM van diezelfde datum aan Tata Steel verstrekt. Tata Steel heeft op dat moment kennis genomen van het rapport. Uiteraard hebben wij er alle begrip voor dat de inhoud van het rapport tot vragen en zorgen van omwonenden leidt. Tata Steel heeft tijdens de presentatie van het RIVM diezelfde dag om 14:30 verschillende vragen gesteld aan het RIVM die nog niet zijn beantwoord. Om vooruitlopend op een reactie van het RIVM, dan wel verder onderzoek, te zorgen dat er geen ontoelaatbare emissies vrijkomen in de omgeving hebben wij besloten om de aangekondigde extra maatregelen te treffen. De maatregelen zijn een uitbreiding van de acties die grafietemissie de afgelopen maanden al drastisch terug brachten. De extra maatregelen zijn gebaseerd op recente inzichten en op de ervaringen met de eerdere maatregelen in het productieproces en de verwerking van het zogeheten ROZA-slak door Harsco.

Sinds november vorig jaar heeft Tata Steel al maatregelen genomen om grafietemissies zoveel als mogelijk te voorkomen. Deze hebben een aantoonbaar effect.

Op 15 mei jl. hebben wij de eerste schop gezet voor de bouw van een fabriekshal zodat het proces van zogeheten ROZA-slakverwerking straks volledig overdekt plaats kan vinden. Verwachte oplevering van deze fabriekshal is april 2020. Door de bouw van de fabriekshal is grafietuitstoot niet meer aan de orde; de hal zal het probleem structureel oplossen.

#### *Maatregelen*

Vanaf de zomer 2018, hebben de maatregelen tegen grafiet emissies zich geconcentreerd op a) aanpassingen in de procesvoering van de hoogovens en b) op het beter afkoelen van de ontzwavelingsslak voor verwerking door Harsco.

Ad a:

- Door de basiciteit van de hoogoven slak kunstmatig laag te houden is het zwavelgehalte in het ruwijzer verhoogd. Dit heeft als bijeffect dat koolstof beter gebonden blijft in het ruwijzer en de uitscheiding daarvan in de vorm van grafiet vermindert. Het ruwijzer wordt hierdoor met een hoger zwavelgehalte en met minder uitscheiding van grafiet aangeboden aan de ontzwavelingsstap in de RoZa-installaties.
- Door de hoogovens preventief af te regelen bij verstoringen in de productieketen worden de kans op schommelingen in de samenstelling van het ruwijzer (en dus in zwavelgehalte en in kans op grafietvorming) verkleind.

Ad b:

Door de koeltijd van de rozaslak voor verwerking bij Harsco te vergroten wordt de thermiek (opstijgende warme lucht) tijdens het leegkiepen van de pannen verkleind. In deze thermiek kunnen namelijk de grafietdeeltjes omhoog genomen worden waardoor de wind er grip op kan krijgen en deze bij ongunstige windrichting naar Wijk aan Zee kan brengen. De langere koeltijd wordt bereikt door meer Roza-pannen te gaan gebruiken, welke besteld moesten worden en welke geleidelijk beschikbaar zijn gekomen en nog gaan komen (juni en juli).

#### *Nieuwe inzichten*

Uit de tot nu toe opgedane ervaring met de nieuwe werkwijze en het toepassen van advanced analytics technieken op alle beschikbare operationele data hebben we geleerd dat bij het voorkomen van grafietemissies het effect van koelen nog belangrijker is dan het effect van verhogen van het zwavelgehalte in ruwijzer. Doordat de extra pannen de afgelopen maanden geleidelijk beschikbaar zijn gekomen is ervaren dat de grafietemissies sterk gereduceerd zijn. Advanced analytics leert dat de koeltijd van de pannen een sterk voorspellende waarde heeft voor het al dan niet vrijkomen van grafiet bij Harsco en aannemelijk is gemaakt dat als de slak niet vloeibaar uit de pan treedt tijdens het legen, de thermiek en dus de kans op verspreiden van grafiet veel kleiner is.

#### *Schoonmaken*

Bovenop de extra maatregelen en in overleg met de burgemeester van Beverwijk zal Tata steel het schoonmaken van eigendommen en openbare ruimte, vooral speeltuinen en schoolpleinen verder intensiveren. Dit betekent concreet dat voortdurend, bijvoorbeeld wekelijks en vaker indien noodzakelijk, speeltoestellen op schoolpleinen worden schoongemaakt.

Namens Tata Steel in IJmuiden,  
Met vriendelijke groet,

Hans van den Berg  
Directeur Tata Steel in IJmuiden